



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 11		단위	비고	가스1호관 (ISO - SDR11-MDPE)											
실린더 단면적(Ac)		cm ²	7.22												
파이프사양	mm			75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
외경(Od)	mm			75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
두께(t)	mm	Od/SDR		6.8	8.2	10.0	11.4	12.7	14.5	16.4	18.2	20.5	22.7	25.5	28.6
내경(Id)	mm	Od-t*2		61.4	73.6	90.0	102.3	114.5	130.9	147.3	163.6	184.1	204.5	229.1	257.7
파이프단면적(Ar)	cm ²			14.6	21.0	31.4	40.5	50.9	66.4	84.1	103.8	131.4	162.2	203.5	257.5
히타온도															
-9	℃			210<215<220											
10-22	℃			205<210<215											
23-	℃			200<205<210											
가압용융압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac		3.0	4.4	6.5	8.4	10.6	13.8	17.5	21.6	27.3	33.7	42.3	53.5
가압용융시간	초	Ht*0.2		15.0	18.0	22.0	25.0	28.0	32.0	36.0	40.0	45.0	50.0	56.0	63.0
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac		0.2	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.2	1.4	1.8	2.2	2.8	3.6
가열유지시간(Ht)	초	11t		75.0	90.0	110.0	125.0	140.0	160.0	180.0	200.0	225.0	250.0	280.0	315.0
히타제거시간	초	3+0.02Od		4.5	4.8	5.2	5.5	5.8	6.2	6.6	7.0	7.5	8.0	8.6	9.3
압착압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일											
압착시간	초	(3+t)*0.8		7.9	8.9	10.4	11.5	12.6	14.0	15.5	16.9	18.8	20.6	22.8	25.3
냉각압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일											
냉각시간				최소 10분 ~ 최대 35분											
-9	초	0.8		393	471	576	655	733	838	943	1047	1178	1309	1466	1649
10-22	초	0.9		442	530	648	736	825	943	1060	1178	1325	1473	1649	1856
23-	초	1.2t		491	589	720	818	916	1047	1178	1309	1473	1636	1833	2062



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 21		단위	비고	가스3호관 (ISO - SDR21-MDPE)											
실린더 단면적(Ac)		cm ²	7.22												
파이프사양	mm			75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
외경(Od)	mm			75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
두께(t)	mm	Od/SDR		3.6	4.3	5.2	6.0	6.7	7.6	8.6	9.5	10.7	11.9	13.3	15.0
내경(Id)	mm	Od-t*2		67.9	81.4	99.5	113.1	126.7	144.8	162.9	181.0	203.6	226.2	253.3	285.0
파이프단면적(Ar)	cm ²			8.0	11.5	17.2	22.3	27.9	36.5	46.1	57.0	72.1	89.0	111.6	141.3
히타온도															
-9	℃			210<215<220											
10-22	℃			205<210<215											
23-	℃			200<205<210											
가압용융압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac		1.7	2.4	3.6	4.6	5.8	7.6	9.6	11.8	15.0	18.5	23.2	29.4
가압용융시간	초	Ht*0.2		7.9	9.4	11.5	13.1	14.7	16.8	18.9	21.0	23.6	26.2	29.3	33.0
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac		0.1	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0
가열유지시간(Ht)	초	11t		39.3	47.1	57.6	65.5	73.3	83.8	94.3	104.8	117.9	131.0	146.7	165.0
히타제거시간	초	3+0.02Od		4.5	4.8	5.2	5.5	5.8	6.2	6.6	7.0	7.5	8.0	8.6	9.3
압착압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일											
압착시간	초	(3+t)*0.8		5.3	5.8	6.6	7.2	7.7	8.5	9.3	10.0	11.0	11.9	13.1	14.4
냉각압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일											
냉각시간				최소 10분 ~ 최대 35분											
-9	초	0.8		206	247	302	343	384	439	494	549	617	686	768	864
10-22	초	0.9		231	278	339	386	432	494	555	617	694	771	864	972
23-	초	1.2t		257	309	377	429	480	549	617	686	771	857	960	1080



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 11		단위	비고	수도관1종 (ISO - SDR11.0-HDPE)											
실린더 단면적(Ac)		cm ²	7.22												
파이프사양	mm			75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
외경(Od)	mm			75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
두께(t)	mm	Od/SDR		6.8	8.2	10.0	11.4	12.7	14.5	16.4	18.2	20.5	22.7	25.5	28.6
내경(Id)	mm	Od-t*2		61.4	73.6	90.0	102.3	114.5	130.9	147.3	163.6	184.1	204.5	229.1	257.7
파이프단면적(Ar)	cm ²			14.6	21.0	31.4	40.5	50.9	66.4	84.1	103.8	131.4	162.2	203.5	257.5
히타온도															
-9	℃			210<215<220											
10-22	℃			205<210<215											
23-	℃			200<205<210											
가압용융압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac		3.0	4.4	6.5	8.4	10.6	13.8	17.5	21.6	27.3	33.7	42.3	53.5
가압용융시간	초	Ht*0.25		20.5	24.5	30.0	34.1	38.2	43.6	49.1	54.5	61.4	68.2	76.4	85.9
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac		0.2	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.2	1.4	1.8	2.2	2.8	3.6
가열유지시간(Ht)	초	12t		81.8	98.2	120.0	136.4	152.7	174.5	196.4	218.2	245.5	272.7	305.5	343.6
히타제거시간	초	3+0.02Od		4.5	4.8	5.2	5.5	5.8	6.2	6.6	7.0	7.5	8.0	8.6	9.3
압착압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일											
압착시간	초	(3+t)*0.8		7.9	8.9	10.4	11.5	12.6	14.0	15.5	16.9	18.8	20.6	22.8	25.3
냉각압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일											
냉각시간				최소 10분 ~ 최대 35분											
-9	초	0.8		393	471	576	655	733	838	943	1047	1178	1309	1466	1649
10-22	초	0.9		442	530	648	736	825	943	1060	1178	1325	1473	1649	1856
23-	초	1.2t		491	589	720	818	916	1047	1178	1309	1473	1636	1833	2062



Saemin Electronics Industries Corp.

HEAD OFFICE : #926-2 WHAGOG-DONG GANGSEO-GU SEOUL, KOREA.

Tel : 82-2-2696-8802 Fax : 82-2-2601-1496

URL <http://www.selding.com> E-mail : selding@selding.com

ISO 9001 Registered

AUTOMATIC & MANUAL BUTT FUSION MACHINE / ELECTRO FUSION PROCESSOR

SDR- 13.5		단위	비고	수도관2종 (ISO - SDR13.5-HDPE)											
실린더 단면적(Ac)	cm ²		7.22												
파이프사양	mm			75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
외경(Od)	mm			75	90	110	125	140	160	180	200	225	250	280	315
두께(t)	mm	Od/SDR		5.6	6.7	8.1	9.3	10.4	11.9	13.3	14.8	16.7	18.5	20.7	23.3
내경(Id)	mm	Od-t*2		63.9	76.7	93.7	106.5	119.3	136.3	153.3	170.4	191.7	213.0	238.5	268.3
파이프단면적(Ar)	cm ²			12.1	17.4	26.1	33.7	42.2	55.1	69.8	86.1	109.0	134.6	168.8	213.7
히타온도															
-9	℃			210<215<220											
10-22	℃			205<210<215											
23-	℃			200<205<210											
가압용융압력	Kg/cm ²	Ar*1.5/Ac		2.5	3.6	5.4	7.0	8.8	11.5	14.5	17.9	22.7	28.0	35.1	44.4
가압용융시간	초	Ht*0.25		16.7	20.0	24.4	27.8	31.1	35.6	40.0	44.4	50.0	55.6	62.2	70.0
가열유지압력(Hp)	Kg/cm ²	Ar*0.1/Ac		0.2	0.2	0.4	0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.5	1.9	2.3	3.0
가열유지시간(Ht)	초	12t		66.7	80.0	97.8	111.1	124.4	142.2	160.0	177.8	200.0	222.2	248.9	280.0
히타제거시간	초	3+0.02Od		4.5	4.8	5.2	5.5	5.8	6.2	6.6	7.0	7.5	8.0	8.6	9.3
압착압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일											
압착시간	초	(3+t)*0.8		6.8	7.7	8.9	9.8	10.7	11.9	13.1	14.3	15.7	17.2	19.0	21.1
냉각압력	Kg/cm ²			가압용융압력과 동일											
냉각시간				최소 10분 ~ 최대 35분											
-9	초	0.8		320	384	469	533	597	683	768	853	960	1067	1195	1344
10-22	초	0.9		360	432	528	600	672	768	864	960	1080	1200	1344	1512
23-	초	1.2t		400	480	587	667	747	853	960	1067	1200	1333	1493	1680

